

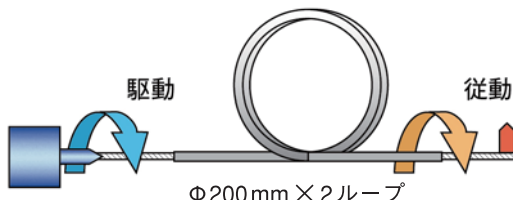
撚り線 (より線)

トルクロープ

- 伸線技術
- ワイヤーフォーミング技術
- トルク技術



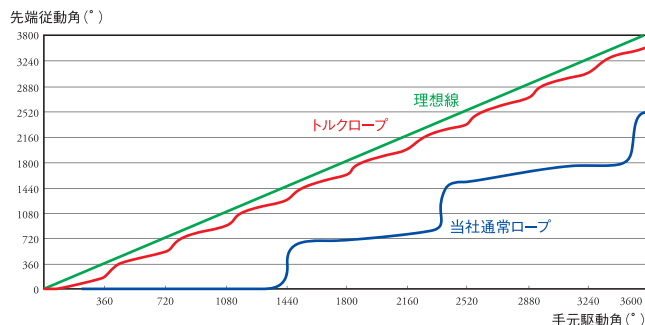
従来のワイヤーロープの使用では、プーリーやドラムを使用しての力伝達又は、アウターチューブを利用して押し引き操作で力を伝達していましたが、本製品はワイヤーロープに特殊な加工を施すことで回転伝達性能を実現した製品です。このワイヤーロープを用いることで押し引き操作と回転伝達を同時に行うことが可能です。(特許出願中)



特徴

- 1 手元の入力回転を先端にリニアに伝達させることが可能
- 2 要求仕様に応じて、各ロープ構成の選定が可能
- 3 材質は SUS304、316、NT-Ti など、要求仕様に応じて選定が可能

回転追従性性能比較



仕様

断面図	構成	外径 (mm)		全長 (m)
		Min	Max	
	Type-D (トルク) 1×3	0.30	0.65	2.00
	Type-E (トルク) 1×7	0.30	1.00	2.00
	Type-G (トルク) 1×19	0.50	1.00	2.00

用途・事例

OA 機器、家電、自動車、FA など